

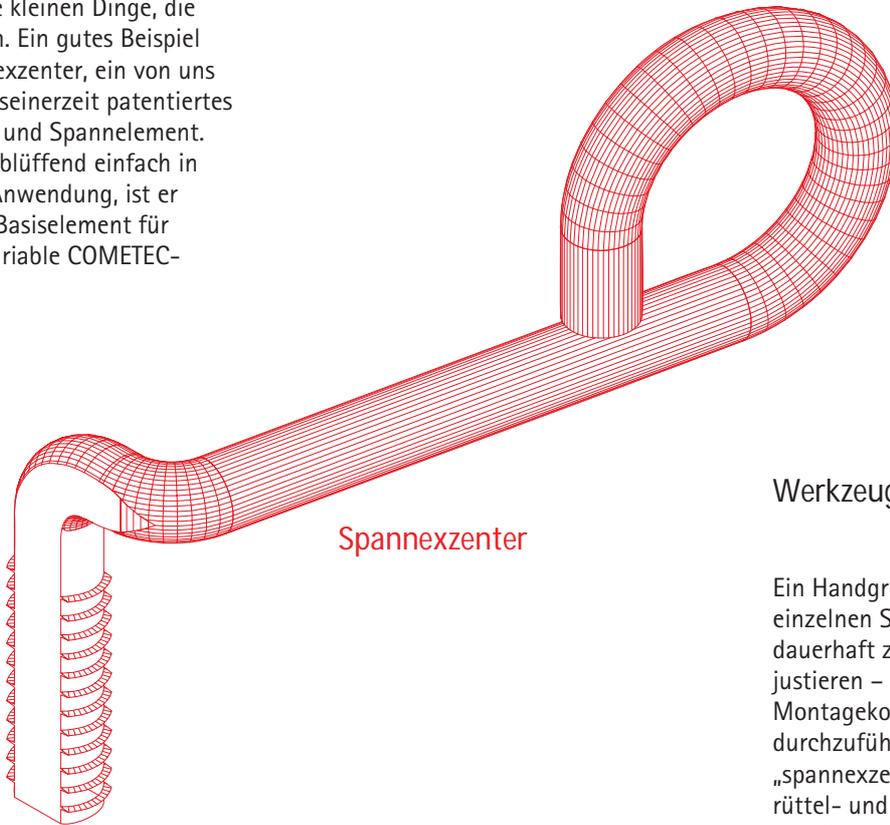


**SPANNEXZENTER /  
GELENKSYSTEMHALTER**

Serien  
ALPHA-X  
DELTA-G

## COMETEC GELENKSYSTEMHALTER - DER SPANNEXZENTER

Es sind oft die kleinen Dinge, die Großes leisten. Ein gutes Beispiel ist der Spannexzenter, ein von uns entwickeltes, seinerzeit patentiertes Verbindungs- und Spannelement. Klein aber verblüffend einfach in Technik und Anwendung, ist er dennoch das Basiselement für stabile und variable COMETEC-Profilsysteme.



Spannexzenter

### Werkzeugfreie Montage

Ein Handgriff genügt, um die einzelnen Systemteile sicher und dauerhaft zu verbinden und zu justieren – oder Montagekorrekturen durchzuführen. Das „spannexzentrische“ System ist rüttel- und vibrationssicher und verträgt weitaus höhere Belastungen als etwa Schraubenverbindungen.

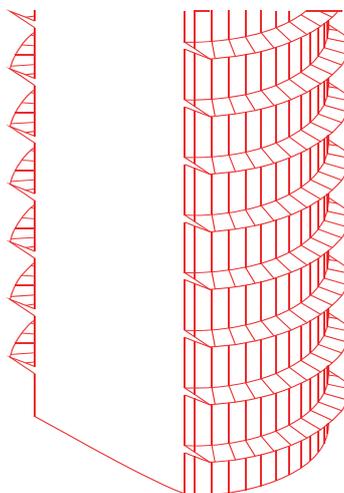
### Hohe Belastbarkeit

#### Konstruktionsprinzip

Der COMETEC Spannexzenter hat an seinen runden Außenflächen parallel angeordnete Schneidkanten – ähnlich wie bei einem Gewindeschneider.

Damit schneidet er sich so intensiv in den Halter und in die Nute des Gelenkwinkels ein, daß hohe Lastaufnahmen in der Vertikalachse erreicht werden.

Material: Edelstahl (V4A), rostfrei  
 Legierung 1.4401

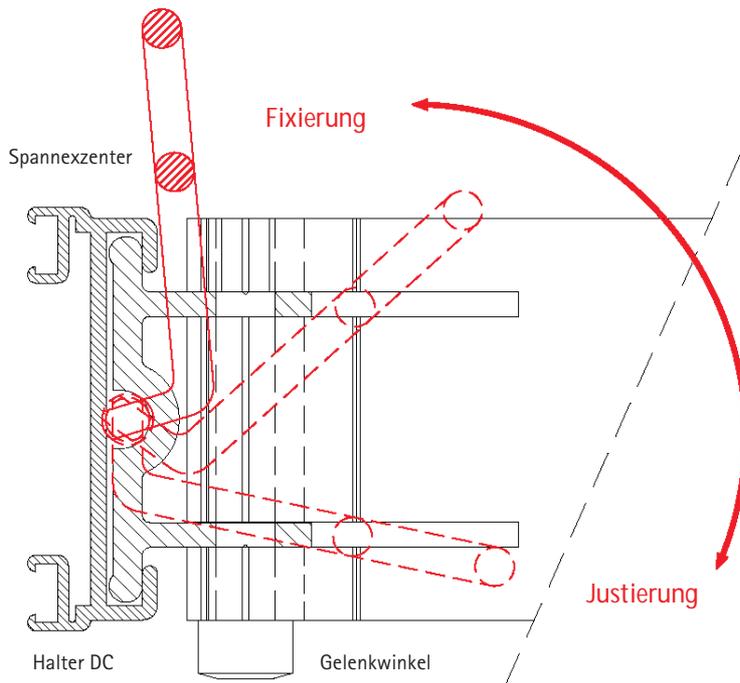


Lassen wir hierzu ein unabhängiges, fachkundiges Gremium zu Wort kommen. Die Jury der Stiftung Aluminium Centrum in Woerden/Niederlande verlieh uns den Aluminium Award 1992 für das Profilsystem COMETEC SECRET 1 – das auf dem Spannexzenterprinzip basiert – und begründete seine Entscheidung wie folgt:

„... das COMETEC Profilsystem ist ein besonders durchdachtes System, das es ermöglicht auf der Baustelle praktisch ohne Werkzeug eine Unterkonstruktion zu errichten...“.

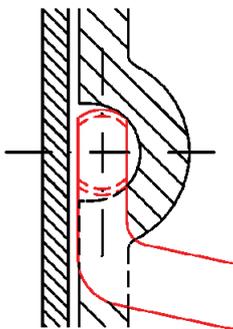
Wir haben dem nichts hinzuzufügen.

## COMETEC GELENKSYSTEMHALTER - DER SPANNEXZENTER



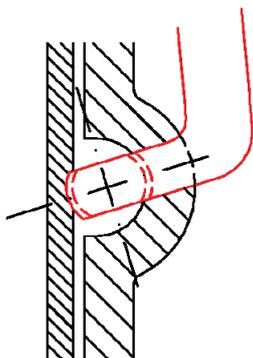
### Spannexzenter Montageprinzip

Hier dargestellt am Beispiel des COMETEC-Gelenkssystemhalters.



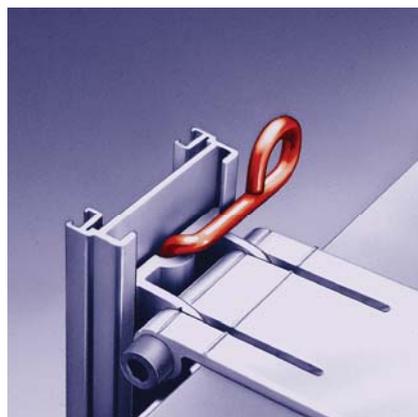
### Höhenjustierung

Der Halter DC und der werkseitig vormontierte Gelenkwinkel werden ineinander geschoben. In die Nute zwischen Halter DC und Gelenkwinkel wird der COMETEC-Spannexzenter mit seinen flachen Seiten eingesetzt. Der Halter DC wird in der Höhe justiert.



### Höhenfixierung

Durch eine einfache Drehung des COMETEC-Spannexzenters werden Halter DC und Gelenkwinkel sicher und dauerhaft miteinander verbunden. Der Spannexzenter wird hierbei so weit gedreht, daß er den oberen Totpunkt überwindet. Die Materialspannung wirkt dann in Drehrichtung des Exzenters. Der Griff des Spannexzenters liegt in dieser Stellung am Halter DC an.

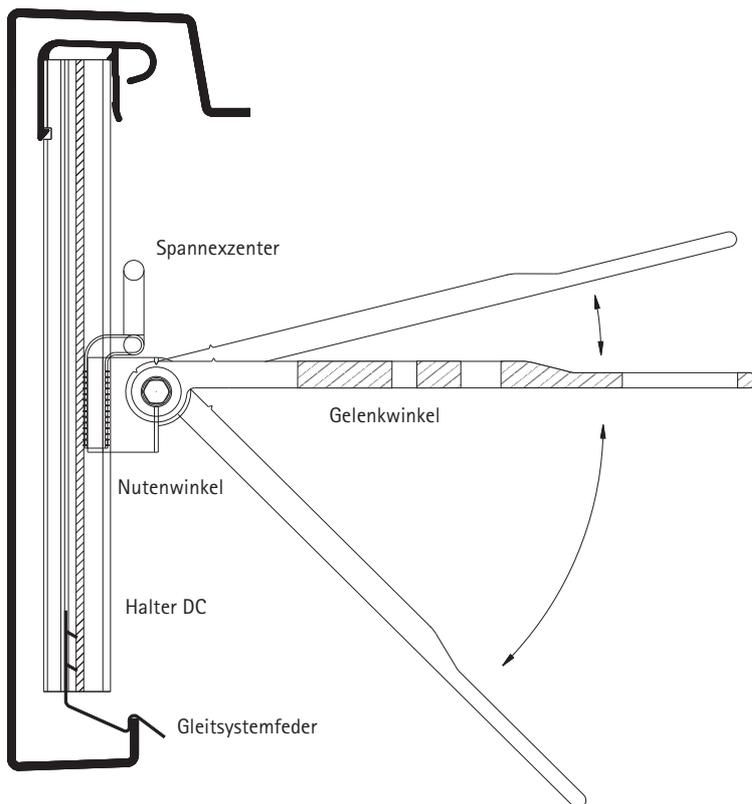


Das System ist damit arretiert und somit rüttel- und vibrationsicher.

## COMETEC GELENKSYSTEMHALTER - SYSTEMBESCHREIBUNG

### Vorproduzierte Zeiteinsparung

Diese Grundelemente sind die Basis für praktisch alle COMETEC Flachdachabschlußprofile. Sie erfüllen alle relevanten DIN-Normen und stellen die dauerhafte Funktion des Dachrandes sicher.



### Separate Höhen- und Neigungsverstellung

Die konsequente Trennung von Höhen- und Neigungsverstellung vereinfacht die Montage. Es wird nur die Funktion verstellt, die tatsächlich ausgerichtet werden soll.

Das bedeutet in der Praxis:

Nach erfolgter Neigungsverstellung kann die Höhe unabhängig fixiert werden, ohne dabei die vorher gewählte Einstellung zu verändern.

### Höhenverstellung

Mit COMETEC-Spannexcenter: Schnelle und sichere Höhenjustierung (Seite 1.3). Praktisch im Handumdrehen ist die Höhe ausgerichtet.

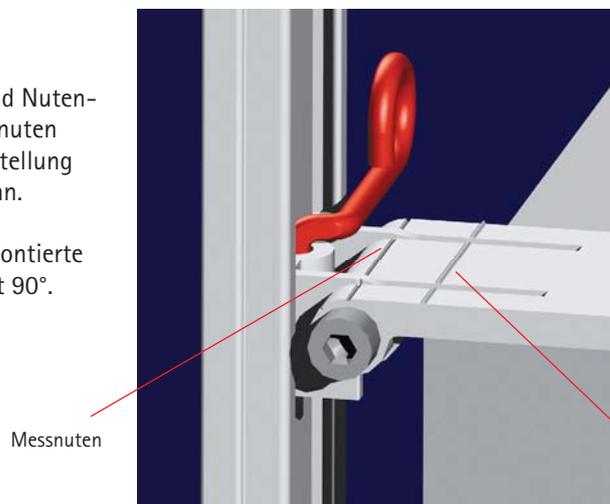
### Neigungsverstellung

Durch Gelenkwinkel und M8-Spannschraube: Zum Ausgleich von Unebenheiten und Anpassen der Konstruktion an Gefälleflächen des Baukörpers. Ein abgewinkelter Qualitäts-Inbusschlüssel zum Drehen der M8-Spannschraube gehört zum Lieferumfang.

### Messnuten

An Gelenkwinkel und Nutenwinkel zeigen Messnuten eine 90° oder 45°-Stellung des Gelenkwinkels an.

Die werkseitig vormontierte Grundeinstellung ist 90°.



Messnuten

### Messlinie

Die Messlinie zeigt exakt an, wo der Gelenkwinkel an der Fassadenkante angesetzt werden muß, um den richtigen Mindestabstand des Abschlußprofils zur Fassade zu gewährleisten.

Dadurch, daß nicht lange gemessen werden muß, kann schnell und gezielt montiert werden.

Messlinie

## COMETEC GELENKSYSTEMHALTER - DIE GELENKWINKEL

Die „Dreiteilung“ des Gelenkwinkels, der fertig montiert geliefert wird, ist die Voraussetzung für die vorteilhafte Montagetechnik.

Der Nutenwinkel ist das Bindeglied zum Halter DC. Er ermöglicht die Verbindung mit dem Spannexzenter.

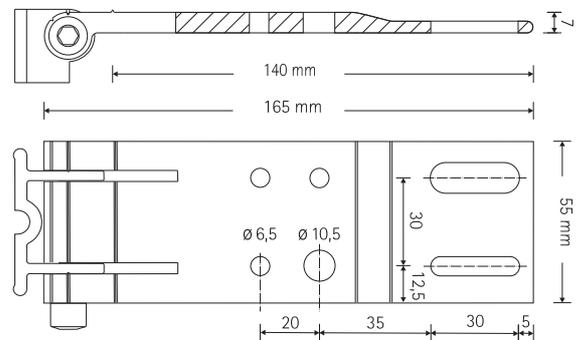
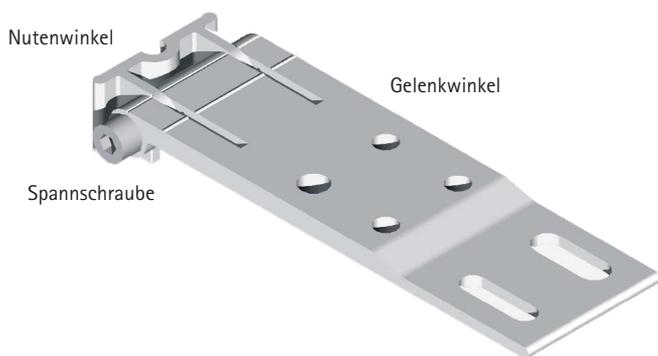
Die M8-Spannschraube aus rostfreien Edelstahl, 1.4301, ist die Drehachse für den Gelenkwinkel. Ihre hohe Spannkraft (A2/80) arretiert sicher die bei der Montage eingestellte Position des Gelenkwinkels.

Das Gelenkwinkelprofil ist mit seinem durchdachten Lochbild für eine sichere Montage auf verschiedenen Untergründen (z.B. Beton, Holz, Metall) geeignet. Die Langlochstanzungen ermöglichen Montagekorrekturen.

Die Gelenkwinkel sind bewusst stabil konstruiert und auch für hohe Beanspruchungen statisch berechnet.

### Gelenkwinkel GW 165

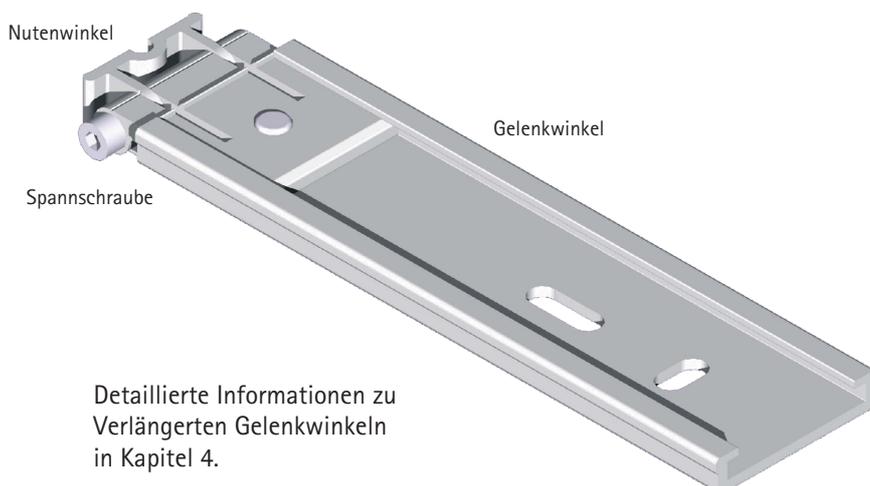
der Standard-Gelenkwinkel für alle Blendenhöhen.  
 Auflagelänge abgestimmt auf Standard-Randbohle 140 mm.



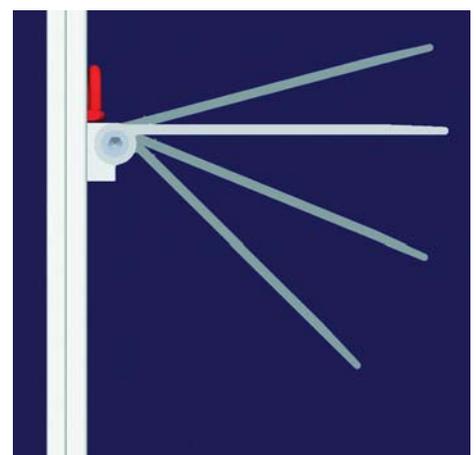
Material von Nutenwinkel und Gelenkwinkel:  
 Aluminium stranggepreßt,  
 Legierung EN AW-6063 T66  
 (AlMgSi 0,5 ; F25 )

### Verlängerte Gelenkwinkel

sind nach Erfordernis des Bauobjekts (z.B. bei Überstand für WDVS etc.) in variablen Längen werkseitig konfektioniert lieferbar. Hier z.B. als **Gelenkwinkel GW 275**



Detaillierte Informationen zu Verlängerten Gelenkwinkeln in Kapitel 4.



### Flexibel angepasst

Die Gelenkwinkel sind stufenlos schwenkbar. So können sie problemlos an den Baukörper angepasst werden und z.B. Gefälle oder Toleranzen des Untergrundes ausgleichen.