

## COMETEC GELENKSYSTEMHALTER - DIE GELENKWINKEL

Die „Dreiteilung“ des Gelenkwinkels, der fertig montiert geliefert wird, ist die Voraussetzung für die vorteilhafte Montagetechnik.

Der Nutenwinkel ist das Bindeglied zum Halter DC. Er ermöglicht die Verbindung mit dem Spannexzenter.

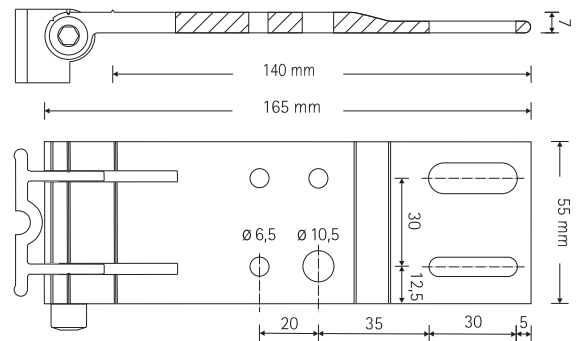
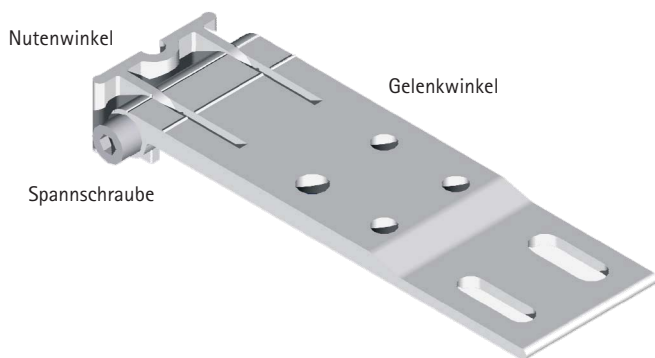
Die M8-Spannschraube aus rostfreien Edelstahl, 1.4301, ist die Drehachse für den Gelenkwinkel. Ihre hohe Spannkraft (A2/80) arretiert sicher die bei der Montage eingestellte Position des Gelenkwinkels.

Das Gelenkwinkelprofil ist mit seinem durchdachten Lochbild für eine sichere Montage auf verschiedenen Untergründen (z.B. Beton, Holz, Metall) geeignet. Die Langlochstanzungen ermöglichen Montagekorrekturen.

Die Gelenkwinkel sind bewusst stabil konstruiert und auch für hohe Beanspruchungen statisch berechnet.

### Gelenkwinkel GW 165

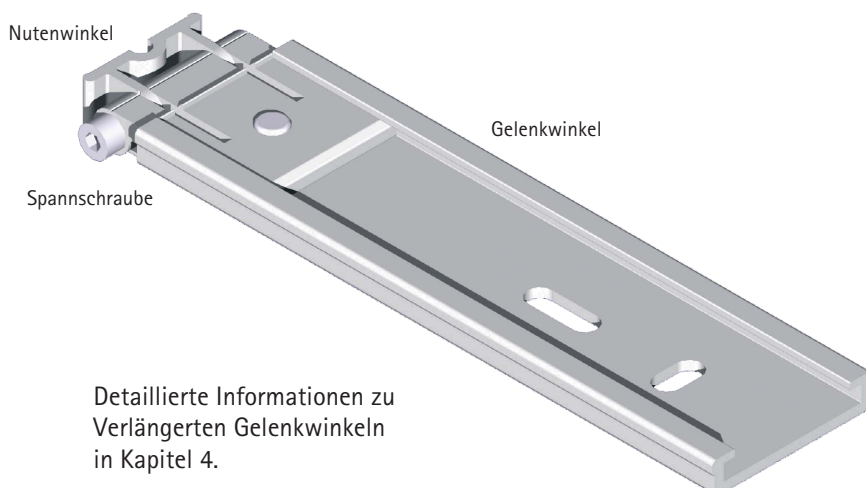
der Standard-Gelenkwinkel für alle Blendenhöhen.  
Auflagelänge abgestimmt auf Standard-Randbohle 140 mm.



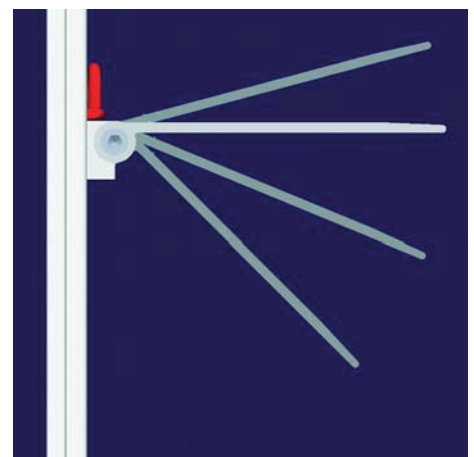
Material von Nutenwinkel und Gelenkwinkel:  
Aluminium stranggepreßt,  
Legierung EN AW-6063 T66  
(AlMgSi 0,5 ; F25 )

### Verlängerte Gelenkwinkel

sind nach Erfordernis des Bauobjekts (z.B. bei Überstand für WDVS etc.) in variablen Längen werkseitig konfektioniert lieferbar. Hier z.B. als **Gelenkwinkel GW 275**



Detaillierte Informationen zu Verlängerten Gelenkwinkeln in Kapitel 4.



### Flexibel angepasst

Die Gelenkwinkel sind stufenlos schwenkbar. So können sie problemlos an den Baukörper angepasst werden und z.B. Gefälle oder Toleranzen des Untergrundes ausgleichen.